



● **PROPUESTA PRELIMINAR**

Capacitación / Formación de Mecánicos orientados al Área Agrícola

Formación teórico-práctica para desarrollar conocimientos y habilidades en mantenimiento, diagnóstico y reparación de maquinaria agrícola, con enfoque en sistemas mecánicos, hidráulicos y eléctricos

Objetivo de la capacitación

Brindar una base técnica inicial para comprender y aplicar conceptos fundamentales de mantenimiento, diagnóstico y reparación de maquinaria agrícola.

Temario N°1

Nivel inicial

1

Requisitos de los asistentes

- Educación primaria/secundaria.
- Formación Técnica nula, baja o media.
- Saber leer y escribir
- Conocimientos básicos de Excel y Word.

(Los materiales se les entregan en el curso)

¿Por qué asistir?

①

Salida laboral

Aprendé un oficio con demanda en el rubro agro.

②

Práctica real

Suma herramientas aplicables al trabajo diario.

③

Futuro técnico

Prepará tu perfil para crecer profesionalmente.



Desarrollo del temario

- 1 Normas esenciales de vestimenta y equipamiento de seguridad personal, determinación de responsabilidades de un técnico
- 2 Protocolo ante un accidente. Entrega de manual de primeros auxilios y protocolo de acciones en accidentes.
- 3 Uso de herramientas (determinación de tipo, usos, nombre técnico y coloquial, etc.), mantenimiento del orden según flujo de trabajo y administración de espacios comunes.
- 4 Identificación de componentes y sistemas (tractores y cosechadoras).
- 5 Control de estado de ingreso de equipos. Uso de planillas de ingreso, control inicial y determinación de daños.



Puntos del 1 al 5: desarrollo áulico con soporte de apuntes formato físico y material audiovisual (de 3 a 4 jornadas de 3 horas)

- 6 Control y manejo de fluidos, inspección de niveles, estado de filtros, correas, cadenas, etc. Previo a la puesta en marcha. Acople y desacople de implementos, uso del sistema 3 puntos, toma de fuerza (tractores), movimientos del equipo y accionamientos (cosechadora).
- 7 Manejo de equipos en espacios compartidos, ascenso descenso, puesta en marcha con inspección perimetral y bloqueo de sistemas de movimientos automáticos o modo transporte.
- 8 Detección de alarmas activas según nivel de urgencia y riesgo.



Puntos del 6 al 8 (desarrollo en espacio aula taller propios de la empresa o determinados/sugeridos con el cliente) (2/3 jornadas prácticas de 3 horas)



- 9 Uso de herramientas de medición propias de la actividad: calibre mecánico y digital, tester, manómetros, fibra óptica, etc.
- 10 Interpretación de valores y datos consignados, comparación y lectura de manuales técnicos.
- 11 Lectura de planos y diagramas con identificación de simbología técnica.
- 12 Funcionamiento de sensores tanto de tractores como de cosechadoras. Comprobación de funcionamiento y determinación de fallas, incluye detección de daños en componentes, cableados, etc.



Puntos del 9 al 12 (desarrollo áulico con practicas y evaluación con entrega en todos los casos de apuntes en formato físico y digital) (5 jornadas de 3 horas) (1 jornada practica sobre equipos reales desarrollo en aula taller)



Duración total aproximada con evaluaciones, 13 jornadas/días de capacitación. Distribuidas en dos clases semanales.

Determinación de habilidades a adquirir

- Normas básicas de seguridad e higiene aplicadas al trabajo técnico.
- Normas de uso y procedimientos generales dentro del ámbito de trabajo.
- Reconocimiento y utilización de herramientas manuales, eléctricas, hidráulicas y de medición.
- Conocimiento básico de equipos, componentes y funcionamiento general, incluyendo sensores, válvulas y otros elementos asociados.
- Control y verificación del funcionamiento del equipo, identificando variables básicas de operación.
- Conocimientos administrativos básicos vinculados al trabajo técnico.
- Lectura e interpretación inicial de manuales técnicos.
- Detección preliminar de problemas o fallas en sistemas eléctricos, hidráulicos y mecánicos generales.

Consultá
PRÓXIMAS FECHAS



+54 9 3462 60-6521

chipmotorssas@gmail.com